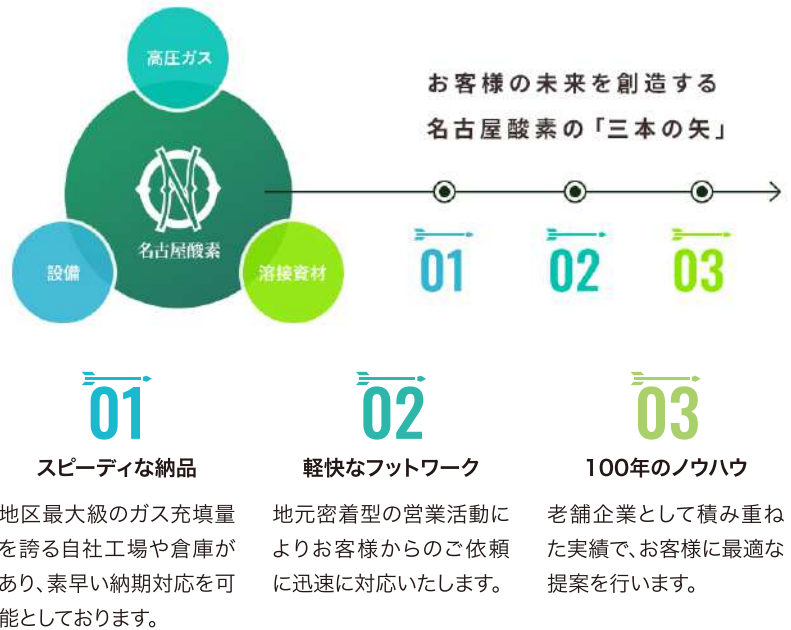


わたしたちにできる事

GREETING *Our thoughts*

地球にも、お客様にも
必要とされる存在へ。

大正2年、産業の近代化が著しい時代に、
名古屋酸素は鉄鋼業向け
ガス供給を生業に誕生しました。
それから100余年、
時代とともに変化するニーズに応え続け
これまで歩んでまいりました。
現在では、様々な産業活動を支援する
「トータルコーディネーター」として
活動しております。



PHILOSOPHY *Feel thankful*

これまでの100年に感謝し、
これからの100年を目指して。

大正2年創業より長きにわたり数多くのお取引先様のご愛顧を賜り
私たちが現在に至りました事を心より感謝申し上げます。
これは、様々な時代に於いて数え切れない人との関わりに支えていただいた賜物であります。

モノを買い、モノを創り、モノを売り、モノを運ぶ

言い換えれば

ヒトが買い、ヒトが創り、ヒトが売り、ヒトが運ぶ 全てが人であると考えます。

IT技術、AI技術が益々進化し発展していく時代ですが、

それを束ね掌るのは人であるとも考えます。

人との出会い 人との会話 人との関わり 人との繋がり、人との縁を

大切に事業継続し、いつの時代でもどのような時代でも

企業は人なり 継続は力なりを会社の礎として

役員はじめ社員一同が人として会社と共に成長発展を図り、

お取引先様より必要な会社であり続ける為に精進し歩んでまいりますので

変わらぬご指導ご鞭撻の程よりしくお願いいたします。

取締役社長 飯田哲郎



COMPANY

Overview



商号 名古屋酸素株式会社

本社 〒455-0801
愛知県名古屋市港区小碓一丁目12番地
TEL 052-381-5281 / FAX 052-381-2453

設立 大正2年5月29日

資本金 7,000万円

役員 代表取締役社長 飯田 哲郎
取締役 勝野 信弘
取締役 飯田 達郎
取締役 飯田 恭子
取締役 飯田 章一郎
監査役 小栗 正次

年商 約67億円(2022年度)

従業員数 121名(2023年7月現在)

取引銀行 三菱UFJ銀行 金山支店
三井住友銀行 名古屋駅前支店
みずほ銀行 名古屋中央支店

営業許可・届 1. 高圧ガス製造業
2. 高圧ガス販売事業
3. 第二種医薬品製造販売業
4. 医薬品製造業
5. 医薬品販売業
6. 容器再検査所
7. 毒物劇物一般販売業
8. 高度管理医療機器等販売業賃貸業
9. 一般建設業(管工事業 / 機械器具設置工事業)

HIGH QUALITY & ECOLOGY 高い技術と優れた品質 それでいて、環境にもいい。

2002年3月22日に本社及び小碓工場においてISO14001を認証取得し、引き続き2004年4月23日に四日市営業所、2006年3月3日に小牧営業所にその適用範囲を拡大、品質・環境方針を定め地球環境の保全に貢献しております。また、ISO9001についても2009年5月20日に認証取得し、お客様に対し満足いただけるよう利便性の高い技術と優れた品質とサービスの提供を目指しております。



適用規格: ISO 14001:2015
JIS Q 14001:2015
登録番号: 02ER・217



適用規格: ISO 9001:2015
JIS Q 9001:2015
登録番号: 09QR・1548

ADVANCED TECHNOLOGY × HIGH QUALITY × ENVIRONMENTAL PROTECTION

QUALITY & ENVIRONMENT 品質・環境方針

名古屋酸素株式会社は1913年の創立以来本業に徹し、扱い商品を通して地域社会に貢献することを目指し、様々な分野で必要不可欠な高圧ガスと溶接機等の産業用機械を顧客に供給し続けてまいりました。今後も顧客と市場の強固な信頼を得て、地球環境の保全に努め社会から更に高い評価を得るべく邁進します。



Promise 01

顧客満足を最優先し、利便性の高い技術と優れた品質とサービスの提供を目指します。

Promise 02

製品・環境に求められる事項を確実に満足させるとともに、品質・環境マネジメントシステムの有効性を継続的に改善します。

Promise 03

品質目標及び環境目標を設定実行し、定期的に見直します。

Promise 04

当社に適用される法令・規制要求事項を遵守します。

Promise 05

品質方針・環境方針を従業員に周知し、外部の利害関係者にも公開します。

HISTORY

Business

- | | | | |
|------|---|-------------|------------------------------|
| 1913 | ○ | 大正2年5月18日 | 愛知県名古屋市に資本金10万円にて名古屋酸素株式会社創立 |
| 1941 | ○ | 昭和16年4月1日 | 三重県四日市市に四日市営業所を開設 |
| 1958 | ○ | 昭和33年12月6日 | 保安全管理優秀事業所として通産大臣表彰を受ける |
| 1962 | ○ | 昭和37年12月1日 | 資本金7,000万円となる |
| 1963 | ○ | 昭和38年4月1日 | 三重県伊勢市に伊勢営業所開設 |
| 1963 | ○ | 昭和38年5月4日 | 名古屋市港区に小碓工場を建設し酸素製造操業を開始 |
| 1969 | ○ | 昭和44年12月20日 | 三重県三雲町に三重工場を建設し酸素移充瓦斯操業を開始 |
| 1972 | ○ | 昭和47年7月25日 | 本社を名古屋市金山より港区小碓1丁目12番地に移転 |
| 1982 | ○ | 昭和57年5月1日 | 三重県桑名市に桑名営業所を開設 |
| 1992 | ○ | 平成4年12月14日 | 三重県伊勢市に伊勢営業所を新築し移転 |
| 1994 | ○ | 平成6年11月1日 | 愛知県小牧市に小牧営業所を開設 |
| 1995 | ○ | 平成7年5月1日 | 愛知県岡崎市に三河営業所を開設 |
| 2002 | ○ | 平成14年3月22日 | 本社及び小碓工場ISO14001を認証取得 |
| 2003 | ○ | 平成15年8月2日 | 大分県速見郡日出町に九州営業所を開設 |
| 2008 | ○ | 平成20年5月1日 | 三重県桑名市能部818番地に桑名営業所を移転 |
| 2009 | ○ | 平成21年5月20日 | 本社及び小碓工場ISO9001を認証取得 |
| 2014 | ○ | 平成26年4月1日 | 茨城県古河市に関東営業所を開設 |
| 2014 | ○ | 平成26年5月29日 | 創業100周年 |
| 2021 | ○ | 令和3年4月5日 | 四日市営業所事務所及び容器置場建替え |



OFFICE

List

事務所



本社

〒455-0801
愛知県名古屋港区小碓1丁目12番地
TEL 052-381-5281/FAX 052-381-2453



小牧営業所

〒485-0012
小牧市大字小牧原新田字小家前1147番地
TEL 0568-72-1135/ FAX 0568-72-1203



三河営業所

〒444-0915
愛知県岡崎市日名南町14番4
TEL 0564-25-6601/ FAX 0564-25-6604



四日市営業所

〒510-0855
三重県四日市市馳出町1丁目1番地
TEL 059-345-2411/ FAX 059-345-2414



桑名営業所

〒511-0931
三重県桑名市能部818番地
TEL 0594-32-0040/FAX 0594-32-0041



三重営業所

〒515-2121
三重県松阪市市場庄町1169番地
TEL 0598-56-2931/FAX 0598-56-2932



伊勢営業所

〒516-0002
三重県伊勢市馬瀬町字下中須19番
TEL 0596-36-6600/FAX 0596-36-6601



九州営業所

〒879-1505
大分県速見郡日出町大字川崎860番地
TEL 0977-72-8231/FAX 0977-72-8231



関東営業所

〒306-0206
茨城県古河市丘里11
TEL 0280-23-5126/FAX 0280-23-5126

工場



小碓工場

〒455-0801
愛知県名古屋港区小碓1丁目12番地
TEL 052-381-5281 / FAX 052-384-1375



三重工場

〒515-2121
三重県松阪市市場庄町1169番地
TEL 0598-56-2931/FAX 0598-56-2932



現代生活をいろいろ産業界の様々なシーンで使用されています

【ガス】と聞いて、みなさんは何をイメージされますか？

広く知られているものとしては、プロパンガスなどの家庭で使用する【ガス】が有名です。しかし、みなさんの実感以上に、身近な暮らしは様々な【ガス】によって支えられています。例えば、袋詰めされた食品には酸化防止剤として「窒素」ガスが使用されていたり、健康や美容に効果があるとされる炭酸泉も、実は「二酸化炭素」ガスを使用することによりスーパー銭湯などで人工的に作られています。このように、目には見えない【ガス】の存在がみなさんの身近な暮らしを、さらには日本の産業全体を支える重要な役割を担っています。私たちは、現代社会において必要不可欠な【ガス】をお客様へ安心・安定的に供給することで産業の発展に寄与してまいりました。今後も、これまで培ってきたノウハウを活かし、より一層お客様に身近に感じていただけるサポーターであり続けてまいります。

INDUSTRIAL GASES 産業用ガス



酸素

溶接や溶断、鉄鋼製造における炉の吹き込みなど、強力な酸化作用を利用して主に燃焼を補助する助燃材として使用されます。そのほか、鮮魚を提供するために欠かせない生け簀への供給用や、ロケットエンジンの推進剤（燃料）としても使用されています。



窒素

半導体やガラスの製造など常温で化学的に不活性という特性を活かした様々な用途で使用されます。そのほか、お菓子など袋詰めされた食品の酸化防止剤や、空気の代わりに自動車のタイヤに充填するなど、身近なところにも広く使用されています。また、液化状態で超低温（マイナス196℃）特性を利用して、機械設備や爆発物など様々なものを冷却するために使用されます。現在では、その技術で動植物の生体組織の冷凍保存や生鮮食品の急速冷凍などで応用され、暮らしをより豊かなものとしています。



アルゴン

希ガスに分類される他の物質と全く反応しない特性を活かし、アーク溶接時のシールドガスとして使用され、酸化を防ぐとともに溶接面を美しく保つ役割を果たしています。またステンレスなどの特殊鋼の精錬や、チタンやシリコンの製錬時の雰囲気ガス（特定の化学反応が空気の影響を受けてしまうときに空気を遮断するために置き換えられるガスのこと）として使用されます。そのほか、断熱材として電球やペアガラスなどにも使用されています。



炭酸

アーク溶接のシールドガスとして、溶接現場では広く一般的に使用されています。また、溶接時のスラグ（酸素と反応してできる不純物のかたまり）が発生しないことで効率的に作業ができることも炭酸を使用したアーク溶接の特徴です。そのほかでは、農業での促成栽培や、冷凍機などに使用される（代替）フロンに替わる環境面に配慮した冷媒として注目されています。



アセチレン

酸素と反応（燃焼）させることで超高温になることから、ガス溶接や建設現場などでの鋼材切断に昔から広く使用されています。また坑内作業に使用するカンテラ（ランプ）やバーナーなど炎を発生させる器具の燃料としても使用されます。浸炭と呼ばれる金属の耐磨耗性を向上させる加工の際にも使用されます。



水素

製造分野では石油精製やアンモニアなどの化学原料からガラスなどの工業製品、さらには食品に至るまで様々な用途で使用されています。また、現在でもスペースシャトルや水素自動車の燃料として使用されていますが、燃焼時に水しか発生しない次世代のクリーンエネルギーとして研究開発が進められており、今後はさらに需要が高まっていくと考えられています。



ヘリウム

アルゴン同様希ガスに分類される完全な不活性ガスで、空気よりも軽く安全なため風船に使用されているのは馴染み深いですが、吸引すると声が変わるのでパーティーグッズとして販売されているのはとても有名です。しかし、ヘリウムは産業用にも様々使用されており、光ファイバー製造にはガラス焼成時の雰囲気ガスとして、半導体製造には冷却用ガスとして使用されています。またガスの中でも特に沸点が低い(マイナス269℃)ため、この特性を活かしてロケットエンジンの推進剤に使用される液体酸素と液体水素に圧力をかけて押し出す役割があるなど幅広い用途で使用されています。



アンモニア

アンモニアを化学変化させて作る硫酸アンモニウムは窒素系化学肥料として農作物の栽培には欠かせませんができません。さらに人工衛星や宇宙開発用機器の冷媒、金属表面処理の補助用ガスや銀メッキの還元剤としても使用されています。また最近では、燃焼しても二酸化炭素を発生しない性質を利用し、石炭や天然ガスに替わる火力発電の燃料としての期待が高まっています。



プロパン

一般的には調理器具や給湯器、ガスエアコンなどの家庭用熱源やタクシーなどの輸送車両の燃料としても使用されていて、暮らしに密接な関わりをもっています。私たちが取扱うプロパンガスは、工業用途に限定されますが、陶磁器やセラミックの焼成、食品乾燥や金属溶解などの加工、さらには発電所での熱源と、様々な現場へ提供しています。



亜酸化窒素

酸素と同じ助燃性のガスで、熱分解により空気以上の高い酸素比率を作り出せるためエンジン燃焼効率を上げるブースト用としてレースカーなどに使用されます。また、レストランなどでは、食材をムース状に加工するエスプーマと呼ばれる調理法にも使用されています。



圧縮空気

漏電や放電が火災や爆発などの災害を引き起こす可能性が高い工場での電気に代わる動力や、鉄道や大型貨物自動車などのエアブレーキの動力源など、また、吹き付けることによりゴミや埃などの付着物を取り除くための洗浄用としても使用されています。スキューバダイビングの時など、もちろん呼吸用でも使用されます。



アルゴン+酸素

金属の溶接時に空気の接触による化学反応を防ぐ為のシールド用として利用されます。溶接工法の一つのMIG(ミグ)溶接に用いられるガスになります。アークを安定させ、溶接時に出てきますスパッタを低減し溶接効率向上を目的として、主な用途としてステンレス、アルミの溶接に使われております。



アルゴン+炭酸

アルゴン+酸素と同じように金属の溶接時に空気の接触による化学反応を防ぐ為のシールド用として利用されます。溶接工法の一つのMAG(マグ)溶接に用いられるガスになります。溶接用途として主に鉄(軟鋼)の溶接に使われ仕上がりを綺麗にする為に利用されます。



レーザーガス

光エネルギーを利用したレーザー発振器のアシストガスとして金属の切断や溶接を中心とした幅広い分野で採用され使用されております。一例としまして、ヘリウム+窒素+炭酸という種類があります。また、レーザー発振器用に様々な混合ガスの種類がございます。

FOR ANALYTICAL RESEARCH 分析・研究用ガス



純ガス

計器のゼロ点を調整するための基準ガス(ゼロガス)や、ガスの成分分析に使用するガスクロマトグラフィーで試料を送り込むためのガス(キャリアガス)などで使用されます。特定不純物が一定以下で保証されたガスで酸素、窒素、アルゴン、水素、ヘリウムなどがあります。



標準ガス

気体成分濃度を測定する際の基準として分析装置の目盛値や出力値の校正をするために使用されます。その用途は、工業用ガスや医療用ガスの分析はもちろんのこと、自動車の排ガス測定などの公害計測用から現場単位での可燃性ガス漏洩チェックなど非常に多岐にわたります。

命に大きく関わる医療の現場を支える

病院では、様々なものを高度に使用して病気やケガに苦しんでいる患者さんの命や暮らしを守るため
医療従事者の方々が日々奮闘されています。

その現場でも医療用として使用される【ガス】の存在は欠かすことができません。

例えば、吸入（呼吸）用の「酸素」ガスも医療用ガスのひとつでみなさんもよくご存知だと思います。

その他には、手術時の麻酔用として使用される「亜酸化窒素」ガス（別名「笑気ガス」）や、
微生物やウイルスなどの殺（滅）菌・消毒用として使用される「酸化エチレン」ガスなど、

医療現場でも【ガス】は密接な関わりをもっています。

私たちは、「尊い命を守る」社会的使命の一翼を担っているという自覚と責任を胸に、

今日も万全の体制を整え医療の現場に【ガス】をお届けしております。



酸素

みなさんもよくご存知かと思いますが、医療用としての用途は吸入です。呼吸器疾患などの患者だけでなく酸素濃度の低い高地などの呼吸補助用としても使用されます。また、提供される形は様々で、テレビなどでよく見かけるスプレー缶のような簡易的なものから大病院など大量に使用される現場ではタンクから直接気化させて使用するなど使い方に応じて変化します。



窒素

工業用と同じく液化状態での超低温特性を利用して、骨肉腫などの骨軟部に発症する悪性腫瘍の治療や皮膚イボの除去などの冷凍手術、さらには治療だけでなく検体や臍帯血などを凍結保存する際にも使用されます。また、医療用酸素と組み合わせることで無菌に近いクリーンエアを人工的に作り出すこともできます。



二酸化炭素

酸素吸入を行う際に、同時に数%混合させると呼吸中枢に適切な刺激を与えることができるため、呼吸困難者などの低酸素症状の治療に重要な役割もっています。また、腹部を切開する必要がなく、患者の負担軽減や術後の回復が早いことで近年注目されている腹腔鏡手術にも、腹部を膨らませ、内視鏡やレーザーメスを使用する術部スペースを確保するためにも使用されています。



亜酸化窒素

別名「笑気ガス」とも言われ、吸入すると陶酔させる作用があることから全身麻酔用として使用されています。また混合させる酸素濃度を調整することで麻酔深度を自由に変えられることから、歯科治療では、低濃度の笑気吸入による、意識を保たせたままでの鎮痛効果や治療への不安感の除去などに一役買っています。しかし、反復摂取により依存性が生じるため、脱法ドラッグとして使用されていることから、近年では指定薬物となり医療などの用途外での使用は禁止されています。

MEDICAL

医療用ガス



販売だけにとどまらず、一歩進んだ提案を心がけます。

私たちは溶接を始め、ものづくりで使用するありとあらゆる機器・材料を取扱っています。

販売だけではなくソリューション(提案・改善)とイノベーション(改革・革新)を心掛け様々な工場での生産のお役に立ちます。


**WELDING
&
CUTTING EQUIPMENT**
溶接・切断機器

溶接とは、2つ以上の部材を接合させる加工技術のひとつです。溶接にはさまざまな加工法があり、その種類はすべて合わせると60種類以上に及びます。私たちは溶接と切断に関するあらゆる機器の販売・提案を通じてものづくりに貢献いたします。溶接と切断にかかわることなら、アーク溶接からレーザー切断まで何でもご相談ください。

【取扱商品】

溶接ロボット/CO2・MAG・MIG溶接機/TIG溶接機/アーク溶接機/
エアプラズマ切断機/抵抗溶接機
レーザー溶接・切断ロボット/レーザー加工機/
生産現場のトータルインテグレーター

パナソニック製品はこちら

<https://www.panasonic.com/jp/company/psfs.html>


WELDING
溶接関連

溶接の際に加える添加材料が「溶接材料」です。「溶接材料」と母材は凝固する際に一体となって溶接金属を形成します。しかし溶接金属は、母体との性質上の不連続を生み出すため、外力に弱くなりやすく強度不足を引き起こす原因にもなります。したがって、溶接金属を形成させるべく添加する「溶接材料」は非常に重要な役割を持っています。私たちは、溶接の種類に応じた「溶接材料」のご相談から、そのほか溶接に必要な消耗品に対するご要望まで、溶接に関するお客様のあらゆるニーズにお応えいたします。

【取扱商品】

溶接機消耗品/軟鋼溶接材料/ステンレス溶接材料/ろう付け溶接材料/
圧力調整器/溶接器/切断器

産業機器は、生産活動を効率的にするため、また、人にとって苦痛を感じる作業の負担軽減や、人が行うには困難な、若しくは不可能な作業を補助・代行させるために使用されるものです。私たちは、お客様の作業現場に合わせた産業機器の導入をご提案いたします。

【取扱商品】

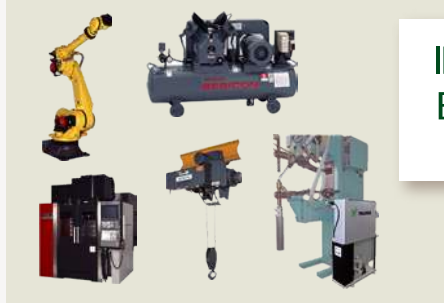
ハンドリングロボット/コンプレッサー/ホイスト/チラー/
パーツフィーダー/工作機械

工具とは、工作に用いる道具です。工作機械の刃も工具の一種とされます。機械加工に用いるもの、電気工事に用いるもの、加工には欠かすことのできない測定用や検査用、さらには組立用など、様々な用途にそれぞれの専用工具が多数存在します。

また、工具の取り扱いには安全を欠かすことができません。私たちは、工場で使用されるお客様の安全作業に役立つ工具をご提供いたします。

【取扱商品】

砥石/ケミカル商品/チップドレッサー/電動工具/空圧工具/
各種工具/各種センサー/測定工具/環境機器/安全保護具


**INDUSTRIAL
EQUIPMENT**
産業機器

INDUSTRIAL TOOL
工具他



NAGOYA SANSO

ガス設備及び各種工事

お客様のニーズにあった設備をご提案いたします

高圧ガスを使いたい、こういった供給方法があるのだろうか？使用量に見合った設備にしたいが、イメージがわからない…。

設備を導入するにあたって、分からないことってありますよね。

そんな時は、私たちにおまかせ！お客様の使用量に応じたガス供給方法を経験と実績を元にご提案いたします！！

また、工場に欠かせない設備工事、補助金などの手続きもご相談承ります！

GAS EQUIPMENT ガス設備



シリンダー容器・LGC供給設備
(カードル製作・集合装置)



タンクローリー供給による液化ガス設備
(CE供給設備)



ガス発生装置による供給設備
(PSA)

工事実績

- 石油精油所／バックアップ用N2カードル設計製作設置
- 大手重金属工業／ガス配管工事
- 食品加工会社／N2CE供給設備設計施工

SPOT SUPPLY / PLUMBING スポット供給 及び 特殊ガス配管工事



産業ガス供給サービス



特殊ガス配管工事(集中配管)



クリーンルーム設計施工(シリンダーキャビネットの製作)

工事実績

- 基礎化学品工場／ポンプ車によるプラントパージ及び気密
- 〇〇県研究機関／特殊ガス配管工事
- 大手電化製品工場／クリーンルーム設計施工

VARIOUS WORKS 各種工事



ホイスト設備工事
(各種クレーンの製作)



空調設備工事
(水配管工事・ダクト工事 他)



1点ものの製作



メンテナンスサービス
(保守点検)

工事実績

- 各溶接鉄工場等／4.8tホイスト設計施工
- 大手酪農牧場／チルド循環ポンプ更新及び配管組替工事
- 大手造船工場／新船の酸洗い工事
- 大手鉄骨工場／サブマージ溶接機導入工事
- 大手鉄工所／吊り金具の保守点検